

NE 800 E2

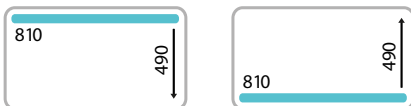
Technische Daten

Kammerinnenmaß	850 x 600 x 250 mm*
Außenmaß	980 x 1.200 x 1.220 mm*
Siegellänge	810 mm
Vakuumpumpe	100 m ³ /h oder 160 m ³ /h
Gewicht	300 kg oder 370 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz**

* Breite x Tiefe x Höhe
 ** Sonderspannungen auf Anfrage



Schweißbalkenanordnung



Die Anzahl und Position der Schweißbalken kann bei unseren Vakuummaschinen individuell definiert werden.

BOSS Qualitätsmerkmale

made in Germany



Langlebigkeit

BOSS Vakuummaschinen werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch - zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



Bedienerfreundlichkeit

Die intuitive Sensorsteuerung Z 3000 ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Über die Speicherfunktion können voreingestellte Werte wieder aufgerufen werden. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Maschinen ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



Siegelung

Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweißergebnisse. Unsere Hochdruckschweißsysteme sichern gleichbleibende Schweißergebnisse auch bei stärkeren Beuteltypen. Optional kann die Maschine mit einer Bi-Aktiv-Schweißung (Oben-/Untenschweißung) ausgestattet werden.



Service & Reinigung

Im Fokus der Konstruktion steht die Reinigungsfreundlichkeit unserer Maschinen. Die Plateaubauweise der Vakuumkammer sowie kabellos geführte Drucksysteme ermöglichen eine leichte Reinigung der Arbeitsfläche. Einzelkomponenten sind leicht zugänglich und übersichtlich angeordnet. Ein Serviceprogramm unterstützt die Funktionalität der Vakuumpumpe.

Maschinenaufbau



Details

Die Konstruktion, Verarbeitung und Steuerung unserer Maschinen orientieren sich an den Anforderungen der IPC- sowie ESD-Richtlinien. Das Zusammenspiel von hochwertigen Schweißsystemen und präziser Einstellung wichtiger Prozessparameter garantieren ein optimales Verpackungsergebnis.

Kammer



Vorteile

- Vermeidung schmutzanfälliger Schweißnähte
- Reinigungsfreundliche Plateaubauweise besonders geeignet für industrielle Anwendungen
- Herausnehmbare Schweiß- und Begasungseinheit

E2 Boxen



Vorteile

- Das Produkt kann direkt in der E2 Box verpackt werden.
- Extra hohes Schweißsystem auf der gleichen Höhe der E2 Box
- Einfache Handhabung der E2 Box durch das hintere Schweißsystem

Edelstahldeckel



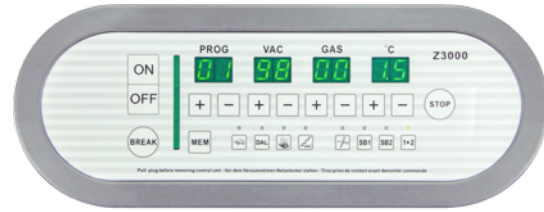
Vorteile

- Ergonomische Deckelführung
- Verschiedene Höhen verfügbar
- Deckelverschlussmechanismus
- Silikonlippendichtung für leichtgängigen Deckelverschluss
- Reinigungsfreundliche Schweißsystem-Installation im Deckel
- Schweißsysteme leicht zu deinstallieren

Steuerung

Sensorsteuerung Z 3000

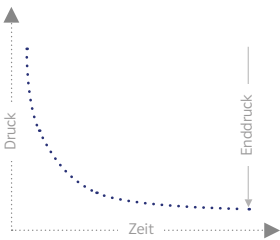
Unsere Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisionsvakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



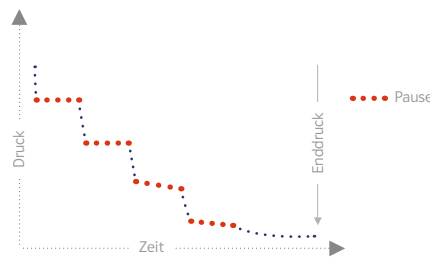
Vorteile

- Bedienerfreundlichkeit
- 99 Programmspeicher
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H₂O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten, flexibel nach Kundenanforderung einstellbar
- Quick-Stop-Taste inklusive Siegelfunktion
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- Dauerlauf-Funktion (DAL) - Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Spritzwassergeschützte Ausführung
- Soft-Air-Funktion zur schonenden Rückbelüftung (optional)
- Individuelle Einstellung von: Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

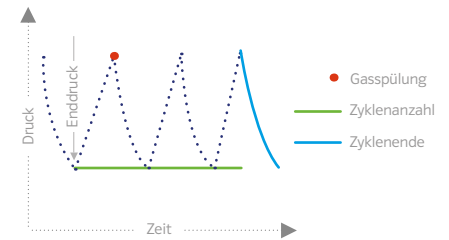
Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



Stufen-Vakuum

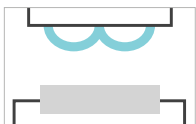
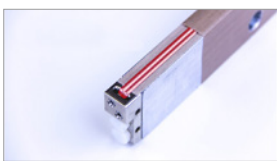


Zyklisches Vakuum

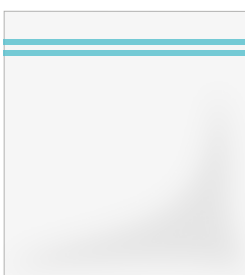


Schweißsystem-Varianten

Doppelnahschweißung



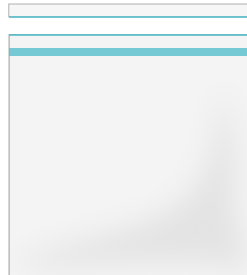
Doppelflachdraht: 6 x 0,3 mm



Einfache Trennschweißung



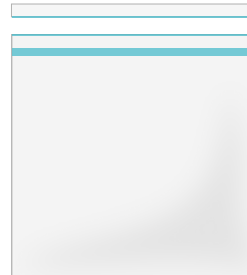
Runddraht: 1,2 mm Ø
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



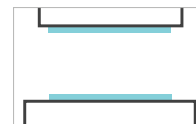
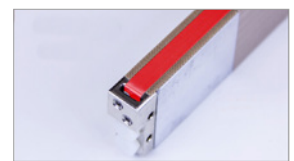
Separat regelbare Trennschweißung



Runddraht: 1,2 mm Ø
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



Oben-/Untenschweißung



Flachdraht oben: 8 x 0,2 mm
Flachdraht unten: 6 x 0,2 mm



BUSCH Vakuumpumpe

Unsere BOSS Vakuuum-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.



20%
ENERGY
SAVING

Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen

Technische Daten

Nennsaugvermögen	100 m ³ /h	160 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1	0,1
Motornennleistung in kW *	ca. 2,7	ca. 4
Motorenndrehzahl in U/min	1500	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	65	70
Ölfüllung in Liter	2	5

* abhängig von der Spannungsversorgung

Zubehör

1. Begasung mit 2 Düsen
2. Einfache Trennschweißung
3. Oben- / Untenschweißung (nicht in Verbindung mit Trennschweißung)
4. Separat regelbare Trennschweißung
5. Softbelüftung
6. Pumpe 160 m³/h (RD0200A: Die neue Generation von BUSCH)
7. Sichtscheibe im Deckel
8. Staubfilter aus Edelstahl inkl. Entwässerungshahn aus Edelstahl
9. Steuerung rückseitig an einem Edelstahl-Arm
10. Rostschutzbehandlung der Edelstahlteile (beizen)
11. Schweißbalken aus Edelstahl (nur bei Standard-Doppelschweißung möglich)
12. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
13. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
14. Aufstellung und Einweisung vor Ort

